**Участок присадки**

1. Минимальные габариты панели 200х70
2. Максимальные габариты панели 3000х900 (все панели с шириной в диапазоне 900-1300 выполняются на фрезерном станке)
3. Изготовление отверстий:  
   Глухие – 2, 3, 5, 8, 10, 15, 20 и 35 мм  
   В торец – 5 и 8 мм  
   Сквозные – 5, 8

Отверстия не входящий в вышеуказанный диапазон и более 12 мм выполняется через фрезеровку

1. Сквозные отверстия диаметром 10,15,20 и 35мм делаются путем встречного сверления
2. Сверление глухих отверстий диаметром 2 и 3 мм на максимальную глубину в 10мм
3. Глубина сверления глухих отверстий должна быть не менее чем на 3мм меньше толщины плиты.
4. Максимальная глубина сверления в торец 45мм
5. Нет возможности сверления отверстий в места, где отверстие пересекается со снятием материала. Например, в спилы под 45° или в торец со стороны четверти (программное ограничение Базиса)  
   

